

Watercube: Naturally Inspired

Watercube pensa all'acqua come a uno dei più interessanti elementi presenti in natura. Da 30 anni **Watercube** interpreta l'acqua con professionalità e rigore dalle piccole alle grandi realizzazioni. Una fontana è un sapiente mix di arte e tecnologia, di calcolo ma anche di intuizione.

Attraverso le numerose esperienze nazionali e internazionali, **Watercube** è in grado di gestire, progettare e realizzare una vasta gamma di performance d'acqua che uniscono sapientemente il know how acquisito nei molti anni di esperienza e le più innovative tecnologie applicative nell'ambito di una filosofia aziendale improntata alla sostenibilità.

Obiettivo di **Watercube** è, pertanto, quello di trasferire le capacità professionali e le conoscenze tecniche in tutti i progetti nei quali è coinvolta affinché i giochi e le architetture d'acqua, in qualunque luogo immaginato, si trasformino in realtà.



LA SOSTENIBILITÀ WATERCUBE
WATERCUBE comprende la propria responsabilità nei confronti dell'ambiente e nel corso degli anni si è posta l'obiettivo di rendere sostenibili le scelte fatte per la realizzazione dei suoi giochi d'acqua. In un mercato in continua evoluzione, l'azienda mette i propri clienti nelle condizioni di ridurre l'apporto inquinante e nel contempo di rinnovare e riutilizzare l'acqua. Per quanto riguarda le componenti tecnologiche utilizzate per i nostri giochi d'acqua:

- Le pompe vengono selezionate per la massima efficienza e il minimo consumo di energia elettrica per questo specifico utilizzo.
- La gestione del controllo delle pompe è mirata a minimizzare il consumo elettrico in diversi ambienti.
- I dispositivi per il trattamento dell'acqua sono progettati per massimizzare la vita utile dell'acqua, riducendo al minimo la sua sostituzione e l'utilizzo di prodotti chimici.
- I sistemi di controllo dell'illuminazione sono studiati per minimizzare il consumo elettrico.

- Il controllo attuato mediante sonda di livello evita lo spreco di acqua originato dal deflusso per troppo pieno.
- Sistemi di protezione dell'impianto prolungano la vita delle pompe.
- Non sono utilizzati prodotti verniciati a polvere, in quanto processo che inibisce i processi di riciccolo dei materiali.
- Tutti gli adesivi, sigillanti e rivestimenti prodotti sono esenti da componenti organici volatili (VOC), ad eccezione di una piccola quantità di resina epossidica sigillante che viene utilizzato per applicazioni sotterranee.
- Per quanto riguarda le attività aziendali di Watercube:
 - L'attività di stampa interna utilizza carta certificata Sustainable Forest Initiative (SFC).
 - I residui di lavorazione in schiuma vengono riutilizzati per imballaggi.
 - Il 60% delle scatole di spedizione sono a base di prodotti di carta

WATERCUBE S.r.l.
Via dell'Industria, 2 - 36035 Marano Vicentino (VI)
Tel. +39 0445 637576 fax +39 0445 637577
info@watercube.com - www.watercube.com



«L'ingegno umano mai troverà invenzione più bella, né più facile né più breve della natura, perché nelle sue invenzioni nulla manca e nulla è superfluo».

Leonardo da Vinci

Dalle forme della natura... ..alle nuove forme dell'acqua

Dalle acque di San Marco a Venezia...



...alla reflecting pool



Nuovi Uffici Campari a Sesto S. Giovanni

Dai fontanili...



...alle colonne d'acqua



Teatro Valli a Reggio Emilia

Dalle nebbie dell'alba...



...al fog effect



Torre Unipol a Bologna